

## 压缩机总成

## 拆卸与安装 &lt;6G7&gt;

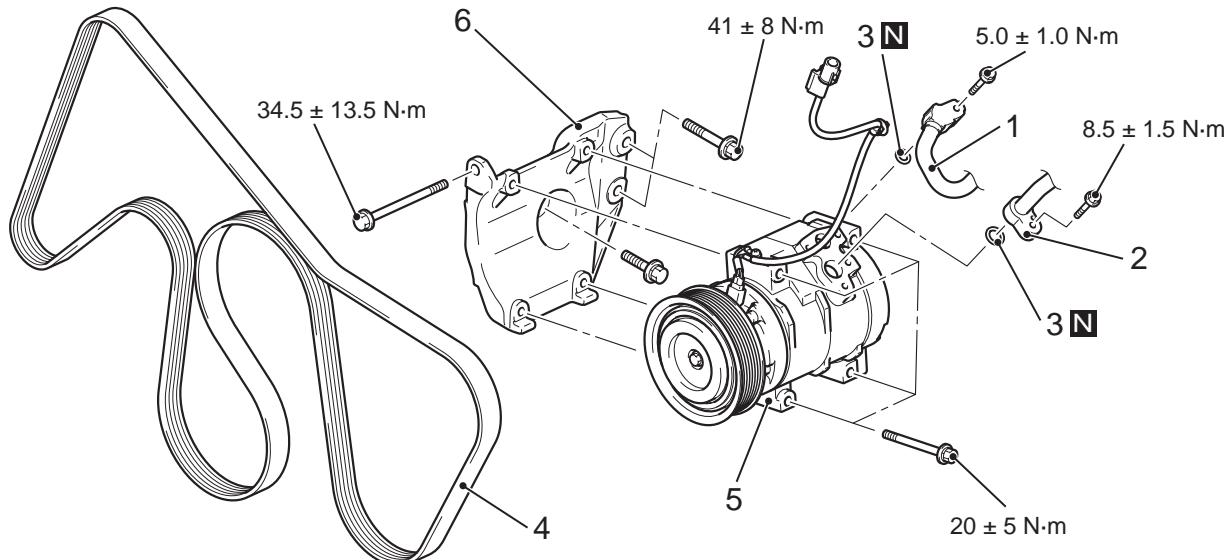
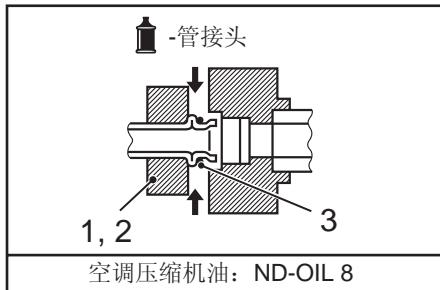
M1552004401841

## 拆卸前操作

- 排放制冷剂（参阅 P.55-95）。
- 发动机舱底盖前部（参阅第 51 组，底盖 P.51-27）。
- 动力转向油泵（参阅第 37 组，动力转向油泵 P.37-41）。

## 安装后操作

- 充注制冷剂（参阅 P.55-95）。
- 调节驱动皮带的张力（参阅第 11A 组，车上检修 - 驱动皮带张力的检查 P.11A-7 <6G72> 或第 11C 组，车上检修 - 驱动皮带张力的检查 P.11C-7 <6G75>）。
- 发动机舱底盖前部（参阅第 51 组，底盖 P.51-27）。
- 动力转向油泵（参阅第 37 组，动力转向油泵 P.37-41）。



AC604832AE

## 拆卸步骤

- |             |    |              |
|-------------|----|--------------|
| <<A>>       | 1. | 进油软管连接       |
| <<A>>       | 2. | 出油软管连接       |
|             | 3. | O 形圈         |
| <<B>> >>B<< | 4. | 交流发电机和其它皮带   |
|             |    | • 动力转向油储油罐支架 |
| <<C>> >>A<< | 5. | A/C 压缩机总成    |
|             | 6. | A/C 压缩机支架    |

## 拆卸辅助要点

## &lt;&lt;A&gt;&gt; 进油软管和出油软管的断开

**注意**

由于 A/C 压缩机油或储液干燥器具有很强的吸湿性，应使用不透气的旋塞。

堵上已拆下的软管的管嘴，以防止进入灰尘和污垢。

## &lt;&lt;B&gt;&gt; 交流发电机和其它皮带的拆卸

参阅第 14 组，散热器风扇 P.14-6。

## &lt;&lt;C&gt;&gt; 压缩机的拆卸

小心操作，以防止溅出 A/C 压缩机油，然后拆下 A/C 压缩机。

## 安装辅助要点

## &gt;&gt;A&lt;&lt; A/C 压缩机的安装

安装新的 A/C 压缩机时，如下所述，在调节机油量后安装 A/C 压缩机。

1. 测量拆下的 A/C 压缩机的机油。 ( $X \text{ cm}^3$ )
2. 从新的 A/C 压缩机中排放以下表达式所给出的机油 ( $Y \text{ cm}^3$ )，然后安装 A/C 压缩机。

$$160 \text{ cm}^3 - X \text{ cm}^3 = Y \text{ cm}^3$$

注：

1.  $160 \text{ cm}^3$  表示新 A/C 压缩机中存储的机油量。
2.  $Y \text{ cm}^3$  表示储存在制冷剂管、冷凝器和冷却装置等中的油量。

## &gt;&gt;B&lt;&lt; 交流发电机和其它皮带的安装

参阅第 14 组，散热器风扇 P.14-6。

## 拆卸与安装 &lt;4M4&gt;

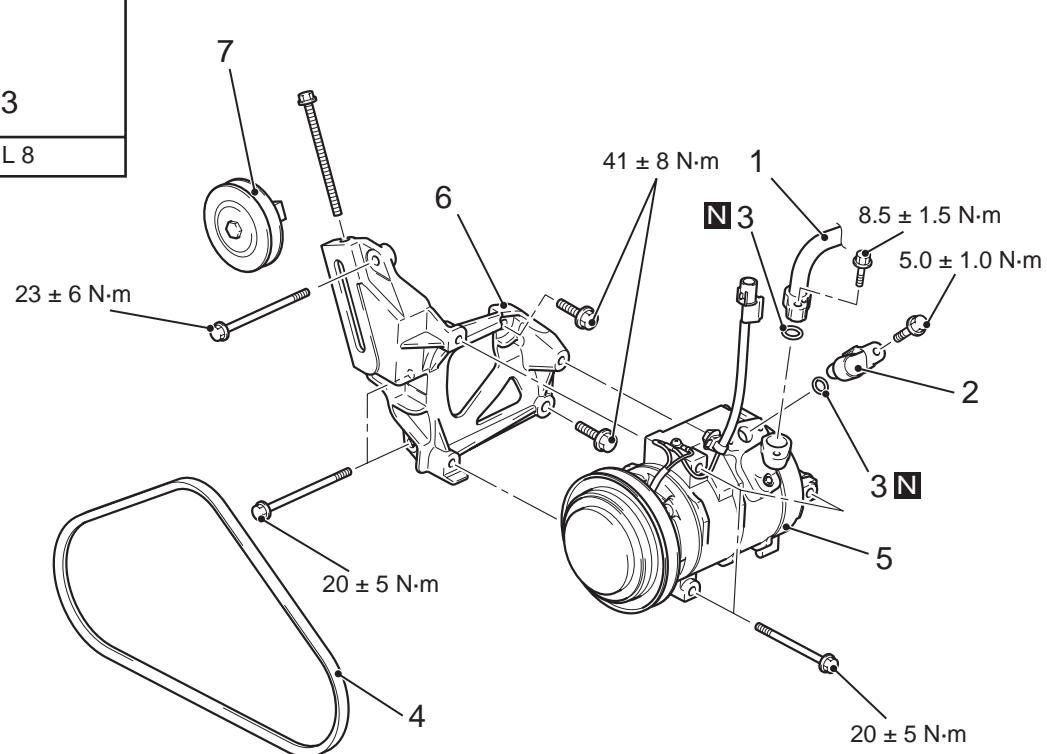
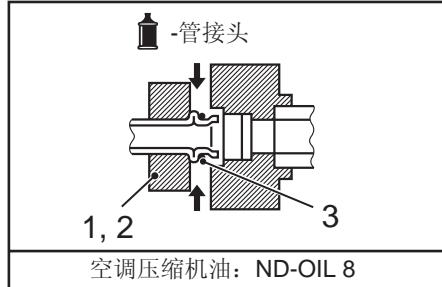
M1552004401852

## 拆卸前操作

- 排放制冷剂（参阅 P.55-95）。
- 发动机舱底盖前部（参阅第 51 组，底盖 P.51-27）。
- 中冷器空气软管 B（参阅第 15 组，中冷器 P.15-10）。

## 安装后操作

- 充注制冷剂（参阅 P.55-95）。
- 调节驱动皮带的张力（参阅第 11E 组，车上检修 - 压缩机驱动皮带张力的检查 P.11E-10 <4M40> 或第 11G 组，车上检修 - 驱动皮带张力的检查 P.11G-6 <4M41>）。
- 发动机舱底盖前部（参阅第 51 组，底盖 P.51-27）。
- 中冷器空气软管 B（参阅第 15 组，中冷器 P.15-10）。

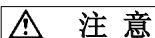


AC607368AD

- 拆卸步骤**
- <<A>> 1. 进油软管连接
  - <<A>> 2. 出油软管连接
  - <<B>> 3. O形圈
  - <<B>> 4. 压缩机驱动皮带
  - <<C>> >>A<< 5. 动力转向油储油罐支架
  - <<C>> >>A<< 6. A/C 压缩机总成
  - <<C>> >>A<< 7. A/C 压缩机支架
  - <<C>> >>A<< 张紧轮

### 拆卸辅助要点

#### <<A>> 进油软管和出油软管的断开



由于 A/C 压缩机油或储液干燥器具有很强的吸湿性，

应使用不透气的旋塞。

堵上已拆下的软管的管嘴，以防止进入灰尘和污垢。

#### <<B>> A/C 压缩机驱动皮带的拆卸

参阅第 14 组，散热器风扇 P.14-8。

#### <<C>> 压缩机的拆卸

小心操作，以防止溅出 A/C 压缩机油，然后拆下 A/C 压缩机。

### 安装辅助要点

#### >>A<< A/C 压缩机的安装

安装新的 A/C 压缩机时，如下所述者，在调节机油量后安装 A/C 压缩机。

1. 测量拆下的 A/C 压缩机的机油。 ( $X \text{ cm}^3$ )
  2. 从新的 A/C 压缩机中排放以下表达式所给出的机油 ( $Y \text{ cm}^3$ )，然后安装 A/C 压缩机。
- $160 \text{ cm}^3 - X \text{ cm}^3 = Y \text{ cm}^3$

注:

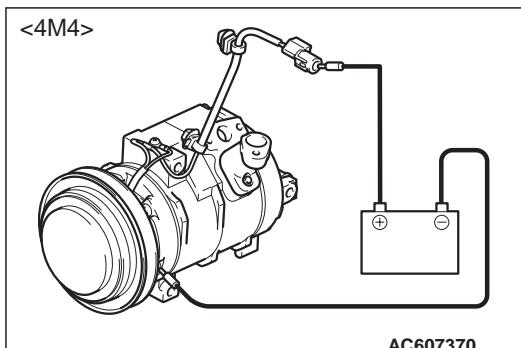
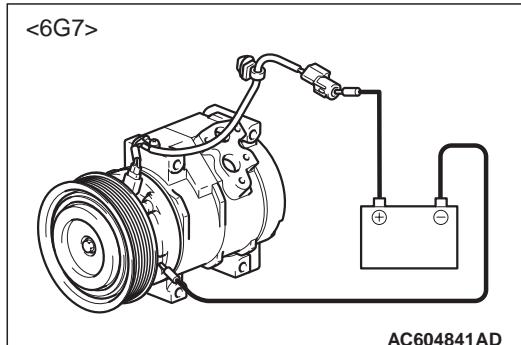
1.  $160 \text{ cm}^3$  表示新 A/C 压缩机中存储的机油量。

2.  $Y \text{ cm}^3$  表示储存在制冷剂管、冷凝器和冷却装置等中的油量。

### 检查

M1552004500919

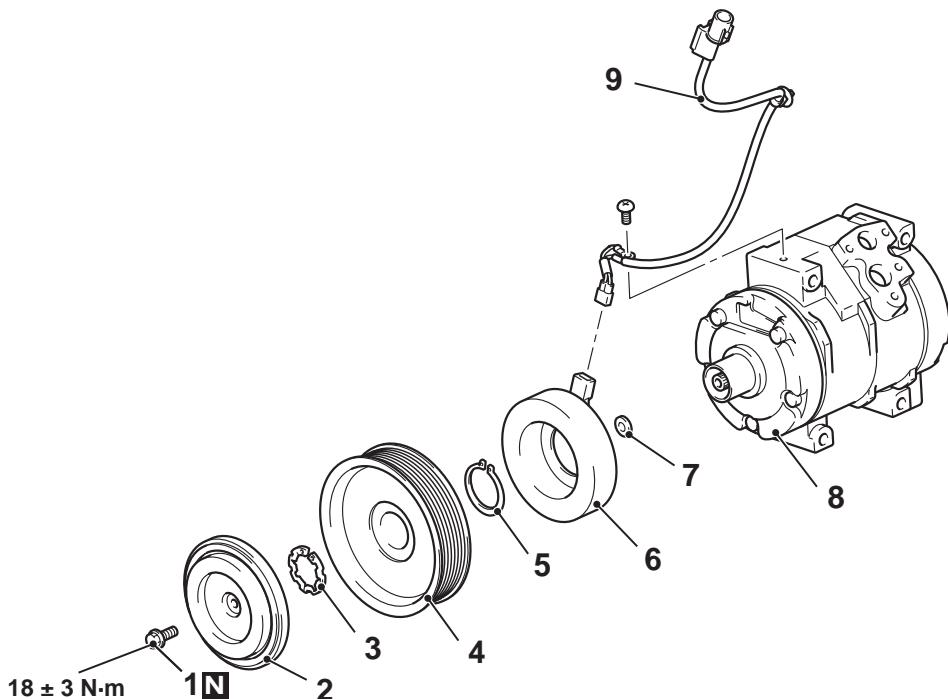
#### 检查 A/C 压缩机的电磁离合器



将蓄电池插接器与 A/C 压缩机中的蓄电池正极端子相连，然后将蓄电池 (-) 极端子通过 A/C 压缩机自身接地。此时，检查确认可以听到电磁离合器的工作声音。

## 分解与组装

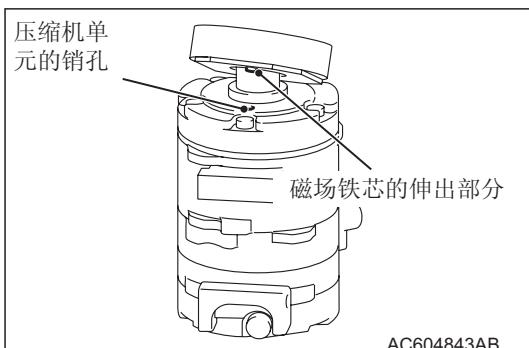
M1552004601685



AC604836 AB

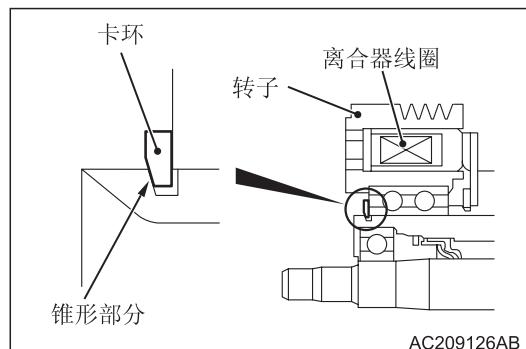
- >>C<<**
- 分解步骤
    - 气隙调整
  - 1. 螺栓
  - 2. 电枢
  - 3. 卡环
  - 4. 转子
  - 5. 卡环
- >>B<<**
- 6. A/C 压缩机线圈
  - 7. 垫片
  - 8. A/C 压缩机
  - 9. 线束

## 重新组装辅助要点

**>>A<< A/C 压缩机线圈的安装**

AC604843AB

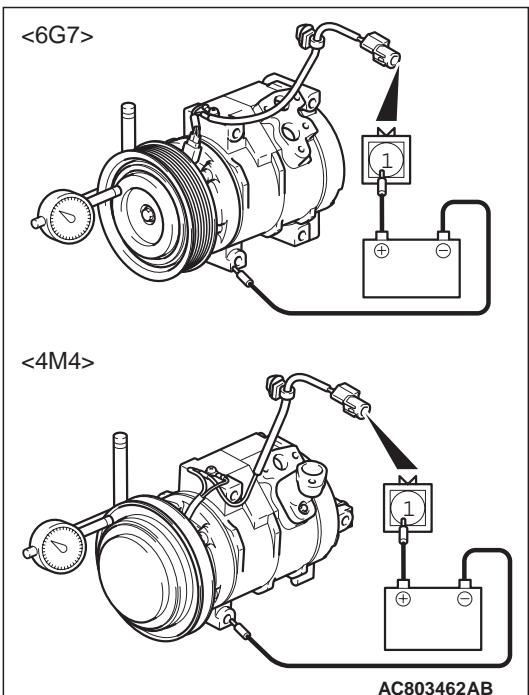
在将 A/C 压缩机自身的销孔与 A/C 压缩机线圈的凸起对准的情况下，安装 A/C 压缩机线圈。

**>>B<< 卡环的安装**

AC209126AB

小心不要过分扩张卡环。如果由于过分扩张而使卡环的内径超过 30.5 mm，则将其更换。

>>C<< 气隙的调整



将蓄电池电压施加到电磁离合器上，然后检查确认离合器气隙处于标准值范围内。如果不在标准值范围内，则使用垫圈调整气隙。

**标准值: 0.35 –0.60 mm**